



«Цикрон»

грунтовка протекторная
ТУ 20.30.12-049-20504464-2017

Описание продукта	Грунтовка «Цикрон» суспензия цинкового порошка и антикоррозионных наполнителей в фенолалкидном пленкообразователе с введением растворителя и функциональных добавок	
Применение	Грунтовка «Цикрон» используется для защиты металлических поверхностей от появления и развития коррозии. Она подходит для нанесения на конструкции, которые эксплуатируются в экстремальных условиях: на открытом воздухе, при постоянном интенсивном контакте с водой. В частности, протекторная грунтовка «Цикрон» применяется для обработки металлических труб и мостов, сельскохозяйственных и промышленных резервуаров, строительных конструкций, производственных и транспортных сооружений.	
Преимущества\ Свойства	<ul style="list-style-type: none">◆ Заключения и рекомендации отраслевых институтов: ЦНИИС, ВНИИЖТ, ЦНИИПСК◆ Высокое содержание сухого остатка◆ Отличные антикоррозионные свойства◆ Высокая химическая стойкость◆ Возможность нанесения материала воздушным, безвоздушным и ручным способами	
Техническое описание и характеристики	Цвет	Серый
	Рекомендуемая толщина покрытия	80 мкм
	Время высыхания до ст.3 при 20°C	< 1 часов
	Массовая доля нелетучих веществ	> 80 %
	Условная вязкость при (20,0±0,5) °C по ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм	> 30 с
	Прочность покрытия при ударе на приборе типа У-1	> 50 см
	Адгезия пленки	< 1 балла
	Эластичность пленки при изгибе	< 3 мм
	Укрывистость в пересчете на сухую пленку	< 120 г/м ²
	Термостойкость, °C	От -60 °C до +140 °C
	Теоретический расход при указанной рекомендуемой толщине сухой пленки	0,2 кг/м ²

Ознакомиться с более подробной информацией о грунтовке протекторной «Цикрон» вы можете, связавшись с нашими специалистами.

АО "КРОНОС СПБ"
197183, г. Санкт-Петербург,
ул. Полевая Сабировская, д. 42
Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00
lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



Информация о системе

Срок годности\	6 месяцев с даты изготовления, при хранении в нескрытой заводской
Условия хранения	упаковке в сухом помещении при температуре от +10°C до +25°C.

Подготовка к нанесению

Качество поверхности	Все обрабатываемые поверхности должны быть сухими, не содержать масла, жира, рыхлых материалов, отслаивающихся частиц и прочих загрязнений. <i>Металлические поверхности</i> должны быть очищены абразиво-струйным методом от ржавчины и прокатной окалины до степени Sa 2,5.
----------------------	--

Температура компонентов	Перед нанесением должна находиться в диапазоне 10-30 °С.
-------------------------	--

Температура поверхности	Не менее, чем на 3°C выше точки росы
-------------------------	--------------------------------------

Температура окружающей среды	От +5 до +35°C
------------------------------	----------------

Условия окружающей среды	Относительная влажность воздуха не более 75 %. При уличных работах запрещается наносить грунтовку на металлические изделия во время дождя или выпадения других осадков.
--------------------------	---

Инструкция по нанесению

Разбавление	Допускается увеличение нормы степени разбавления грунтовки для доведения её до рабочей вязкости толуолом, уайт-спиритом, ксилолом или сольвентом.
-------------	---

Методы нанесения	Способ нанесения	Рекомендации
	Метод безвоздушного распыления	Разбавление не требуется Давление распыла: 380-400 атм Диаметр сопла: 0,021 - 0,027 дюйма Угол распыла: 40-60°
	Метод воздушного (пневматического) распыления	Рекомендуется разбавление до вязкости: 18 - 20 с при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм
	Ручной метод (кисть/валик/шпатель)	Рекомендуется разбавление до вязкости: 20 – 30 с при температуре (20 ± 2) °С по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм