



Праймер «КРОНФЛЕКС»

ТУ 20.30.12-178-20504464-2017

Описание продукта	Праймер «Кронфлекс» предназначен для грунтования бетонных, железобетонных и металлических поверхностей искусственных сооружений перед нанесением гидроизоляционного герметика «КРОНФЛЕКС». Праймер выпускается двух марок в зависимости от типа обрабатываемой поверхности.	
Применение	Праймер марки А применяется для грунтования металлических поверхностей перед нанесением гидроизоляции. Праймер марки А также можно использовать для грунтования бетонных поверхностей перед нанесением эмалей. Праймер марки Б предназначен для грунтования бетонных и железобетонных поверхностей перед нанесением герметика «Кронфлекс».	
Преимущества\ Свойства	<ul style="list-style-type: none">◆ Возможность нанесения гидроизоляции через 30 минут◆ Отличное сцепление с основанием◆ Укрепление поверхностного слоя бетона◆ Возможность нанесения материала безвоздушным, воздушным и ручным способами	
Техническое описание и характеристики	Цвет	Прозрачный
	Условная вязкость по ВЗ-4	< 60 секунд
	Массовая доля нелетучих веществ	марка А – Не менее 25 % марка Б – Без растворителей
	Время до нанесения слоя герметика	< 30 минут
	Рекомендуемая толщина покрытия	30-50 мкм
	Теоретический расход при указанной рекомендуемой толщине сухой пленки	150-200 г/м ²
	Химическая стойкость	Стойкий к маслам и нефтепродуктам и растворам солей и кислот
	Устойчивость к изменению температуры	От -60 °С до +60 °С

Ознакомиться с более подробной информацией о праймере «Кронфлекс» вы можете связавшись с нашими специалистами.

АО "КРОНОС СПБ"

197183, г. Санкт-Петербург,
ул. Полевая Сабировская, д. 42
Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00
lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



Информация о материале

Срок годности\	12 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой заводской
Условия хранения	упаковке в сухом помещении при температуре от 0°C до +30°C.

Подготовка к нанесению

Качество поверхности	Все обрабатываемые поверхности должны быть сухими, не содержать масла, жира, рыхлых материалов, отслаивающихся частиц и прочих загрязнений. Металлические поверхности должны быть очищены абразивно-струйным методом от ржавчины и прокатной окалины до степени Sa 2,5.
----------------------	---

Температура материала	Перед нанесением должна находиться в диапазоне От +5 до +35°C.
-----------------------	--

Температура поверхности	Не менее, чем на 3°C выше точки росы
-------------------------	--------------------------------------

Температура окружающей среды	От +5 до +35°C
------------------------------	----------------

Условия окружающей среды	Относительная влажность воздуха не более 75 %. При уличных работах запрещается наносить праймер во время дождя или выпадения других осадков.
--------------------------	--

Инструкция по нанесению

Подготовка материала	Непосредственно перед применением праймер необходимо тщательно перемешать при помощи миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки. Нанесение должно выполняться в пределах четырех часов после проведения абразивно-струйной очистки поверхности.
----------------------	---

Методы нанесения

Способ нанесения

Рекомендации

Метод безвоздушного и воздушного распыления

Праймер наносится до достижения толщины мокрого слоя 150 - 200 мкм, что соответствует расходу 200 г/м². Толщина сухой пленки 50 мкм.

Ручной метод

Праймер наносится с помощью валика или кисти до достижения необходимой толщины. Праймер следует наносить равномерно, не допуская луж и подтеков. В случае образования луж и подтеков необходимо тщательно прокатать поверхность сухим валиком, удаляя залитые участки. Праймер наносится в один или несколько слоев в зависимости от пористости бетонной поверхности.