



## Антикоррозионная эмаль «Индустриальная».

Суспензия пигментов и наполнителей в акриловом лаке

**ТУ 2313-094-20504464-2008**

<b>Описание продукта</b>	Атмосферостойкая однокомпонентная акриловая эмаль для защиты от коррозии и карбонизации металлических и железобетонных конструкций мостов. Окраска металлических, бетонных, пенобетонных, оштукатуренных, кирпичных, каменных и других поверхностей, эксплуатируемых в атмосферных условиях, в т. ч. крыш (асбоцементных, шиферных и др.) и внутри помещений, в качестве самостоятельного покрытия либо по загрунтованным поверхностям.	
<b>Преимущества\ Свойства</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>◆ Стойкость к ультрафиолету.</li><li>◆ Время сушки 1 час.</li><li>◆ Продолжительный срок службы.</li><li>◆ Условия нанесения от -20 до +40°C.</li></ul>	
<b>Техническое описание и характеристики</b>	<b>Цвет</b>	Белый, светло-серый, серый, красный, черный
	<b>Прочность покрытия при ударе по прибору У-1А</b>	≥ 40 см
	<b>Твердость покрытия по прибору М-3</b>	≥ 0,5 усл. ед
	<b>Условная вязкость</b>	30 – 100 с
	<b>Эластичность покрытия</b>	≤ 1 мм
	<b>Устойчивость к изменению температуры</b>	от -50 °С до +60 °С
	<b>Рекомендуемая толщина пленки</b>	100-150 мкм
	<b>Прогнозируемый расход материала на рекомендуемую толщину</b>	0,4-0,6 кг/м <sup>2</sup>
	<b>Массовая доля нелетучих веществ</b>	≥ 69%
	<b>Разбавитель</b>	Сольвент, уайт-спирит
	<b>Химическая стойкость</b>	Стойкая к воде, соляным растворам, маслам
<b>Срок годности\ Условия хранения</b>	12 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от 0°C до +30°C.	

Ознакомиться с более подробной информацией об эмали акриловой «Индустриальной» вы можете связавшись с нашими специалистами.

### АО "КРОНОС СПБ"

197183, г. Санкт-Петербург,  
ул. Полевая Сабировская, д. 42  
Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00  
lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



## Подготовка к нанесению

<b>Качество поверхности</b>	Эмаль наносится на загрунтованную поверхность. Поверхности не должны иметь пыли, грязи, отслоившихся участков старого лакокрасочного покрытия, неровностей и трещин. <i>Металлические поверхности</i> рекомендуется очистить абразивно-струйным методом от ржавчины и прокатной окалины до степени St 3 или Sa 2,5. <i>Бетонные поверхности</i> перед нанесением необходимо предварительно очистить пескоструйной обработкой и обеспылить. Все полые раковины и пустоты должны быть заполнены.
<b>Температура материала</b>	Перед нанесением должна находиться в диапазоне От +10 до +30°C.
<b>Температура поверхности</b>	Не менее, чем на 3 °C выше точки росы
<b>Температура окружающей среды</b>	От +15 до +35°C
<b>Условия окружающей среды</b>	Относительная влажность воздуха не более 75 %. При уличных работах запрещается наносить эмаль во время дождя или выпадения других осадков.

## Инструкция по нанесению

**Метод нанесения** Эмаль наносится на окрашиваемую поверхность валиком, кистью, безвоздушным или воздушным методами распыления.

<b>Способ нанесения</b>	<b>Рекомендации</b>
Ручной метод	Рекомендуется разбавление до вязкости 55-80 с при температуре $(20 \pm 2)$ °C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм
Метод безвоздушного распыления	Разбавление не требуется. Давление 220-250 атм, диаметр сопла 0,019-0,021 дюйма.
Метод воздушного распыления	Рекомендуется разбавление до вязкости 20 - 25 с при температуре $(20 \pm 2)$ °C по вискозиметру типа ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм

Непосредственно перед использованием эмаль необходимо тщательно перемешать при помощи миксера (150-300 об/мин) и спиралевидной насадки. Эмаль наносить на поверхность в несколько слоев. Время межслойной сушки составляет 3-5 часа при температуре окружающего воздуха от +20 °C.

Расход эмали при двухслойном нанесении составляет 400-600 г/м<sup>2</sup>. Примерная толщина высушенного покрытия при данном расходе - 150 мкм.