



«Форпол-Нафта 80»

Двухкомпонентная полиуретановая мастика типа Пк-80

Описание продукта	Мастика «Форпол-Нафта 80» предназначена для формирования наружного антикоррозионного терморезистивного покрытия в процессе защиты от коррозии труб, соединительных деталей, запорной арматуры и монтажных узлов при строительстве, реконструкции и капитальном ремонте магистральных газопроводов, трубопроводов компрессорных станций, станций подземного хранения газа с температурой эксплуатации от минус 60 до плюс 80°C
Применение	Мастика «Форпол-Нафта 80» наносится на подготовленную металлическую поверхность установками безвоздушного распыления высокого давления для двухкомпонентных систем с предварительным подогревом компонентов типа Wiwa Doumix-330, Graco Reactor-E-XP-2 или другими аппаратами с аналогичными характеристиками для двухкомпонентных систем.
Преимущества\ Свойства	<ul style="list-style-type: none">◆ Соответствует СТО 9.1-018-2012 по типу Пк-80 (Газпром)◆ Соответствует ОТТ-25.220.01-КТН-113-14 по типу Пк-80 (Транснефть)◆ Высокие противокоррозионные и гидроизоляционные свойства◆ Быстрое время отверждения до степени 3

Техническое описание и характеристики

Цвет	Зеленый
Состояние компонентов	Основа – жидкость Отвердитель – жидкость
Толщина покрытия	2-4 мм
Время жизни после смешивания	> 65 сек
Сухой остаток	100 %
Прочность при разрыве	> 15 МПа
Относительное удлинение	> 20 %
Адгезия к стали	> 7 МПа
Термостойкость, °С	От -60 °С до +80 °С
Водопоглощение при температуре 80°С в течение 1000 часов	< 8%
Химическая стойкость	Стойкость к органическим растворителям, маслам и нефтепродуктам, щелочам, кислотам и растворам солей

Ознакомиться с более подробной информацией о полиуретановом антикоррозионном составе «Форпол-Нафта 80» вы можете связавшись с нашими специалистами.

АО "КРОНОС СПб"

197183, г. Санкт-Петербург,
ул. Полевая Сабировская, д. 42
Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00
lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



Информация о системе

Срок годности\	12 месяцев с даты изготовления, при хранении в невскрытой заводской
Условия хранения	упаковке в сухом помещении при температуре от -30°C до +40°C.

Подготовка к нанесению

Качество поверхности	Все обрабатываемые поверхности должны быть сухими, не содержать масла, жира, рыхлых материалов, отслаивающихся частиц и прочих загрязнений. <i>Металлические поверхности</i> должны быть очищены абразиво-струйным методом от ржавчины и прокатной окалины до степени Sa 2,5. Шероховатость от 40 до 120 мкм. Степень запыленности не более 3. Содержание солей на поверхности не должно превышать 20 мг/м ² .
----------------------	--

Температура поверхности	От плюс 5 до плюс 50 °С. Не менее, чем на 3 °С выше точки росы
-------------------------	--

Температура окружающей среды	Не менее 5 °С
------------------------------	---------------

Условия окружающей среды	Относительная влажность воздуха не более 85 %. При выполнении работ в трассовых условиях запрещается наносить мастику на металлические изделия во время дождя или выпадения других осадков.
--------------------------	---

Инструкция по нанесению

Подготовка компонентов	Мастика «Форпол-Нафта 80» поставляется в виде двух компонентов: основы мастики «Форпол-NCO-80» и отвердителя мастики «Форпол-NH ₂ OH-80» и образуется в результате их смешения в соотношении по массе 1,3:1,0 (по объему 1,4:1,0).
------------------------	---

Для нанесения мастики компоненты нагревают, прокачивая по замкнутому циклу на установке до рекомендуемых температур: (75–85)°С – отвердитель мастики «Форпол-NH₂OH-80» и (45–55)°С – основа мастики «Форпол-NCO-80». Температура компонентов в бочках может быть меньше заданной не более чем на 15 °С. Необходимо достижение разности давлений по контуру отвердителя и основы не более чем на 1,01 МПа (10 атмосфер). Температура подогрева шланга - 70°С

Перед нанесением мастики рекомендуется проверить соотношение компонентов и провести пробное нанесение.

Метод нанесения	Нанесение мастики «Форпол-Нафта 80» проводят послойно – каждый слой толщиной 1,0 мм. Если требуется дополнительное нанесение мастики (после контрольных замеров толщины) на уже нанесённое покрытие, то время до повторного нанесения не должно превышать 5 часов. В процессе распыления необходимо направлять пистолет-распылитель под прямым углом к изолируемой поверхности и удерживать на расстоянии 50-60 см от поверхности. Отверждение мастики на отлив при температуре (20±2)°С составляет не более 3-5 мин.
-----------------	---