



«Форпол-РД»

Антикоррозионная и гидроизоляционная защитная мастика

Описание продукта	Мастика напыляемая «Форпол-РД» представляет собой двухкомпонентную систему, предназначенную для устройства гидроизоляции проезжей части	
Применение	<ul style="list-style-type: none">- покрытие железобетонных поверхностей при производстве новых и реконструкции существующих мостовых сооружений;- на автомобильных дорогах, включая внутрихозяйственные дороги сельскохозяйственных и промышленных предприятий, на улицах и дорогах населенных пунктов;- на дорогах под совмещенное движение транспортных средств: автомобильных и поездов железных дорог, трамваев и метрополитена;- на пешеходных дорогах.	
Преимущества\ Свойства	<ul style="list-style-type: none">◆ Защита бетонных, стальных и железобетонных частей от разрушения и коррозии◆ Надежное предохранение плиты проезжей части от протечек◆ Сохранение свойств после многократных циклов замораживания-оттаивания◆ Отличная адгезия к бетону и металлическим поверхностям◆ Высокие сроки эксплуатации	
Техническое описание и характеристики	Цвет	Черный
	Состояние компонентов	Основа – жидкость Отвердитель – жидкость
	Время жизни после смешивания	< 90 сек
	Сухой остаток	100 %
	Прочность при разрыве	> 10 МПа
	Относительное удлинение	> 80 %
	Водопоглощение в течение 24 часов, при 23°C	< 1,0 %
	Термостойкость, °C	от -60°C до 60°C
	Время высыхания до ст.3, ч при 23°C	< 10 мин
	Химическая стойкость	Стойкий к органическим растворителям, маслам и нефтепродуктам, щелочам, кислотам и растворам солей

Ознакомиться с более подробной информацией о полиуретановом гидроизоляционном составе «Форпол-РД» вы можете связавшись с нашими специалистами.

АО "КРОНОС СПБ"

197183, г. Санкт-Петербург,
ул. Полевая Сабировская, д. 42
Телефон: +7(812)430-05-40 +7(812)430-19-00
lkz-kronos.ru lkz-kronos@mail.ru



Информация о системе

Качество поверхности	Все обрабатываемые поверхности должны быть сухими, не содержать масла, жира, рыхлых материалов, отслаивающихся частиц и прочих загрязнений. <i>Металлические поверхности</i> должны быть очищены абразиво-струйным методом от ржавчины и прокатной окалины до степени Sa 2,5. <i>Бетонные поверхности</i> должны быть выдержаны не менее семи суток.
Подготовка поверхности	Для увеличения адгезии мастики и дополнительной антикоррозионной защиты необходимо предварительное нанесение лака «Этераль» или грунтовки «Форпол-Праймер». На поверхности слоя лака «Этераль» или грунтовки «Форпол-Праймер» не допускается наличие пыли, влаги, жировых и масляных загрязнений.
Температура нагрева компонентов	40-75 °С
Температура поверхности	Не менее 20 °С.
Температура окружающей среды	Не менее 5 °С
Относительная влажность воздуха	Не более 85 %
Условия окружающей среды	При выполнении работ в трассовых условиях запрещается наносить мастику на металлические изделия во время дождя или выпадения других осадков.
Срок годности\ Условия хранения	12 месяцев с даты изготовления, при хранении в не вскрытой заводской упаковке в сухом помещении при температуре от +10°С до +25°С.

Инструкция по нанесению

Метод нанесения	Покрытие, формируемое мастикой «Форпол-РД» состоит из двух защитных слоев: <ul style="list-style-type: none">• Пропиточного (грунтовочного) слоя лака «Этераль» толщиной 10-60 мкм (для бетонной поверхности) или грунтовочного слоя «Форпол-Праймер» толщиной 20-100 мкм (для металлической поверхности)• Слоя полимочевинуретановой мастики «Форпол-РД» требуемой толщины Комплексное покрытие «Форпол-РД» наносится установками для двухкомпонентных систем с предварительным подогревом компонентов за один слой. Рекомендуется использовать следующие установки безвоздушного распыления: Graco Reactor E-XP2, Graco H-XP3 или аналогичные. Соотношение компонентов 1(основа):1,3(отвердитель) – по массе.
------------------------	---