

Краткая технологическая инструкция
противокоррозионной защиты внешней поверхности и лотковой части МГ
труб с использованием материалов «Гермокрон ЖД» с кварцевым наполнителем
и материала «Гермокрон-Гидро».

Данная технологическая инструкция разработана для применения материала «Гермокрон ЖД» с кварцевым наполнителем и материала «Гермокрон - Гидро» на объекте «Месторождение Мокулаевское. Добыча известняка» для компании ООО «Норильский обеспечивающий комплекс».

Технологический процесс заключается в выполнении следующих операций:

- подготовка поверхности;
- нанесение грунтовочного слоя;
- нанесение покрывных слоев.

На поверхности металла не должно быть забоин, задиров, брызг сварки, заусенцев, шлака на сварных швах и острых (радиусом менее 2 мм) краев и кромок, остатков старых покрытий, масляных и жирных веществ и т.п.

Далее следует процесс обезжиривания.

Подготавливаемая к окраске поверхность должна быть сухой.

Процесс окраски начинается с нанесения грунтовочного слоя. В качестве грунта применяется праймер «Гермокрон» (допускается применение разбавленного состава «Гермокрон ЖД» или «Гермокрон-Гидро»).

Толщина сухой пленки праймера 20 мкм при этом прогнозируемый практический расход 150 г/м². Время сушки – не более 30 минут при t = +20°С.

Интервал температур, при котором производится окрашивание – от минус 20 °С до плюс 40 °С, при этом температура поверхности должна быть выше «точки росы» более чем на 3 °С.

Для покрывных слоев используются:

Для лотковой части МГТ

Состав антикоррозионный «Гермокрон ЖД» с кварцевым наполнителем.

Межслойная сушка – 1 час при плюс 20° С.

Количество слоев – 4-8 слоев

Общая толщина сухой пленки покрытия – не менее 800 мкм.

Прогнозируемый практический расход на толщину 800 мкм - 2400 г/м².

Для нанесения на наружную поверхность МГТ

Состав антикоррозионный «Гермокрон ЖД» с кварцевым наполнителем.

Межслойная сушка – 1 час при плюс 20° С.

Количество слоев – 3-5 слоев

Общая толщина сухой пленки покрытия – не менее 500 мкм.

Прогнозируемый практический расход на толщину 500 мкм - 1600 г/м².

Для нанесения на наружную поверхность МГТ

Состав антикоррозионный «Гермокрон-Гидро».

Межслойная сушка – 1 час при плюс 20° С.

Количество слоев – 3-5 слоев.

Общая толщина сухой пленки покрытия – не менее 500 мкм.

Прогнозируемый практический расход на толщину 500 мкм - 1600 г/м².

Для разведения материалов «Гермокрон ЖД» и «Гермокрон-Гидро» до необходимой вязкости, возможно с использованием следующих растворителей: «Гермокрон-Нафта», толуол, сольвент нефтяной, ксилол.

Используемые материалы перед применением должны быть выдержаны при температуре не менее +15 °С в течение не менее 24 часов. Перед нанесением необходимо тщательно размешать материалы «Гермокрон ЖД» и «Гермокрон - Гидро» до получения однородной массы с использованием миксеров в течение 3-5 минут.

Для окраски рекомендуется применять:

- Праймер «Гермокрон» – аппараты безвоздушного распыления высокого давления фирмы Wiwa, GRACO или других аналогичных фирм: сопло 0,017-0,019, вязкость 40 с. (по ВЗ-246 4 мм.), давление 180-220 атм. Допускается нанесение материалов валиком или кистью.
- Состав «Гермокрон - Гидро» - аппараты безвоздушного распыления высокого давления фирмы Wiwa, GRACO или других аналогичных фирм: сопло 0,019-0,023, давление 180-220 атм., вязкость 300 - 400 с. (по ВЗ-246 4 мм.), доля растворителя – 10-20 %. Допускается нанесение материалов валиком или кистью.
- Состав «Гермокрон ЖД» с кварцевым наполнителем наносится только ручным способом (кисть, валик).

Старший инженер по ЛКП ОТС



Суходоев А.П.